



2015

**PIŁY TAŚMOWE DO DREWNA
BAND SAW BLADES FOR WOOD**



model	ARMOTH M38
twierdość taśmy / blade hardness	440 ÷ 460 HV
twierdość zęba / tooth hardness	680 ÷ 720 HV
naciąg piły / blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	25 ÷ 50 m/s
posuw / feed rate	1 ÷ 30 m/min
podziałka* / tooth pitch*	22,2 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	10/30 9/29
czas ciągłej pracy / continuous sawing time:	do 4 h / up to 4 h

do 5 ostrzeń piła nie wymaga rozwierania
 blade does not require tooth-setting up to 5 sharpenings
 * możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
 * there are available another tooth pitches and tooth angles



model	ARMOTH M40
twierdość taśmy / blade hardness	440 ÷ 460 HV
twierdość zęba / tooth hardness	780 ÷ 830 HV
naciąg piły / blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	25 ÷ 50 m/s
posuw / feed rate	1 ÷ 30 m/min
podziałka* / tooth pitch*	22,2 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	10/30 9/29
czas ciągłej pracy / continuous sawing time:	do 4 h / up to 4 h

do 5 ostrzeń piła nie wymaga rozwierania
 blade does not require tooth-setting up to 5 sharpenings
 * możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
 * there are available another tooth pitches and tooth angles



model	ARMOTH M42
twierdość taśmy / blade hardness	490 ÷ 520 HV
twierdość zęba / tooth hardness	940 ÷ 990 HV
naciąg piły / blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	25 ÷ 50 m/s
posuw / feed rate	1 ÷ 35 m/min
podziałka* / tooth pitch*	22,2 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	10/30 9/29
czas ciągłej pracy / continuous sawing time:	do 8 h / up to 8 h

do 5 ostrzeń piła nie wymaga rozwierania
 blade does not require tooth-setting up to 5 sharpenings
 * możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
 * there are available another tooth pitches and tooth angles



model	ARMOTH CTS
twierdość taśmy / blade hardness	460 ÷ 490 HV
twierdość zęba / tooth hardness	1570 ÷ 1650 HV
naciąg piły / blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	30 ÷ 50 m/s
posuw / feed rate	1 ÷ 35 m/min
podziałka* / tooth pitch*	22,2 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	10/30 9/29
czas ciągłej pracy / continuous sawing time:	do 8 h / up to 8 h

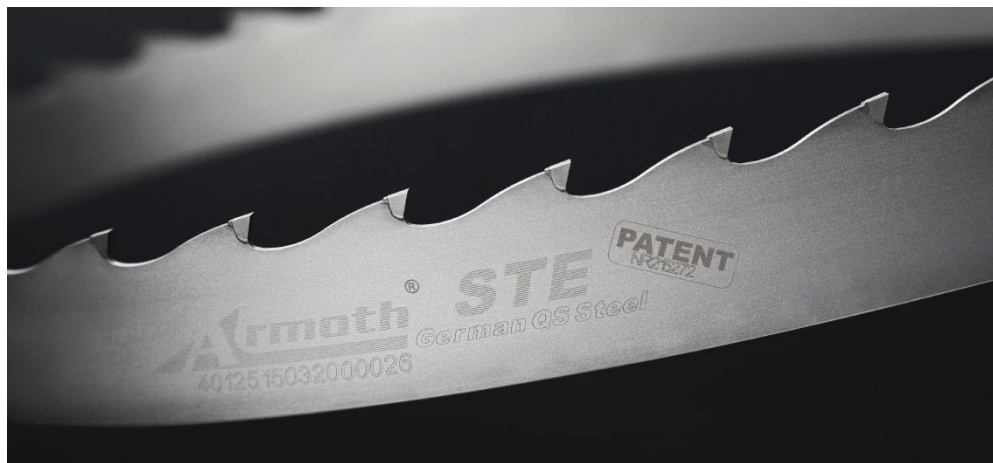
do 5 ostrzeń piła nie wymaga rozwierania
 blade does not require tooth-setting up to 5 sharpenings
 * możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
 * there are available another tooth pitches and tooth angles

Armoth Professional nierozwierane Armoth Professional non-set blades

Professional

model	ARMOTH STE
twierdosc taśmy / blade hardness	440 ÷ 460 HV
twierdosc zęba / tooth hardness	540 ÷ 580 HV
naciąg piły blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	30 ÷ 50 m/s
posuw / feed rate	1 ÷ 40 m/min
podziałka* / tooth pitch*	25 mm 30 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	27/13 20/13 14/8
czas ciągłej pracy continuous sawing time:	do 8 h / up to 8 h

*pila nie wymaga rozwierania
blade does not require tooth-setting*
*możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
*there are available another tooth pitches and tooth angles



model	ARMOTH HTE
twierdosc taśmy / blade hardness	440 ÷ 460 HV
twierdosc zęba / tooth hardness	770 ÷ 840 HV
naciąg piły blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	30+50 m/s
posuw / feed rate	1+40 m/min
podziałka* / tooth pitch*	25 mm 30 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	27/13 20/13 14/8
czas ciągłej pracy continuous sawing time:	do 8 h / up to 8 h

*pila nie wymaga rozwierania
blade does not require tooth-setting*
*możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
*there are available another tooth pitches and tooth angles



model	ARMOTH CTE
twierdosc taśmy / blade hardness	460 ÷ 490 HV
twierdosc zęba / tooth hardness	1610 ÷ 1750 HV
naciąg piły blade tension	zgodnie z DTR producenta maszyny acc. to technical specification of bandsaw manufacturer
prędkość piły / blade speed	30 ÷ 50 m/s
posuw / feed rate	1 ÷ 40 m/min
podziałka* / tooth pitch*	16 mm
kąty ostrza* / tooth rake angles*	5/22
czas ciągłej pracy continuous sawing time:	do 8 h / up to 8 h

*pila nie wymaga rozwierania
blade does not require tooth-setting*
*możliwe wykonanie innych podziałek i kątów ostrza
*there are available another tooth pitches and tooth angles

rynkı dzıalania QSGS Technology
QSGS Technology active markets



- Baltics
- Great Britain
- France
- Germany
- Czech Republic
- Poland
- Slovakia
- Hungary
- Croatia
- Romania
- Serbia
- Bulgaria
- Belarus
- Ukraine
- Russia
- South Africa
- Taiwan
- China



QSGS Technology • ul. Łużycka 4 • 07-410 Ostrołęka • POLAND
 Tel. +48 29 764 43 15 • Fax +48 29 769 43 86
 e-mail: info@armoth.eu • www.armoth.eu